

LoopLam ASLAN SRL 19



Lamination de polyester faite de 70% de polyester recyclé post-consommation

Cette lamination adhésive est composée à 70% de polyester (PET) recyclé post-consommation, c'est-à-dire composé de plastiques de polyester déchiquetés et nettoyés pour un second cycle de vie. En raison de son adhésif spécifique, cette lamination brillante et hautement transparente est idéale pour protéger toutes les impressions, même celles réalisées avec des encres à séchage UV. La lamination est non seulement sans PVC, mais aussi dotée d'un adhésif sans solvant.

Ce film de lamination convient aux applications sur surfaces planes et lisses, en intérieur comme en extérieur. Aussi, LoopLam ASLAN SRL 19 se combinera parfaitement avec le film d'impression numérique en polyester recyclé LoopPet ASLAN DRL 19 - une solution complète sans PVC ni solvants, plus respectueuse de l'environnement, avec du plastique recyclé pour que l'impression numérique devienne plus éco-responsable.

Nous répondrons avec plaisir à vos questions techniques au :
+49 2204 70880

Construction du film

Film :	Polyester hautement transparent (dont 70% de polyester recyclé post-consommation)	
Épaisseur du film :	~ 50 µm (~ 1.9 mil)	
Adhésif :	Polyacrylate	Poids de l'adhésif : ~ 35 g/m²
Liner :	Liner PE siliconné	Poids du liner : ~ 36 g/m²

Characteristics

Adhésion (ASTM D903) :	Immédiate :	~ 9 N/25 mm
	À 72 heures :	~ 18 N/25 mm
Stabilité dimensionnelle :	Collé sur aluminium après 48 heures à 70 °C (25 x 25 cm)	Max. -0,2%
Resistance chimique :	Lors d'un test d'immersion sur 24 heures, le film collé résiste à la plupart des huiles contenant du pétrole, graisses, solvants, acides doux et alcalins doux.	
Température :	Durant la pose :	min. 10 °C (50 °F)
	Posé :	-30 °C (-22 °F) à +80 °C (176 °F)
Durabilité :	Jusqu'à 3 ans en extérieur, en pose verticale, conditions climatiques de l'Europe Centrale	

LoopLam ASLAN SRL 19



Application

Application :

Le film doit être collé à sec.

En raison de la grande variété des substrats différents, il est fortement recommandé d'effectuer des tests d'adhérence avant l'application.

Lors de la lamination sur d'autres films adhésifs, il faut toujours veiller à n'utiliser que des matériaux de haute qualité (par exemple, du PVC polymère), sans quoi - en raison de la stabilité dimensionnelle différente des matières - des plis ou tunneling peuvent apparaître.

Lors du traitement de films aux caractéristiques isolantes, l'apparition d'un effet électrostatique est un effet secondaire inévitable. Une mise à la terre suffisante et une absence de poussière sont donc importantes lors de l'utilisation. Aussi, l'augmentation du taux d'humidité ambiant permettra de réduire la charge statique.

Lors de la fixation de panneaux rigides en extérieur, laminés avec LoopLam ASLAN SRL 19, veillez à ne pas percer le film à l'aide de vis. Lorsque le matériau est en tension, de l'eau pourrait pénétrer dans le point de vissage, ce qui peut entraîner la délamination du film.

Stockage :

Avant utilisation et application, le film peut être stocké pendant au moins 2 ans à compter de la date de fabrication. Cette période s'applique à un stockage correct à 15-25°C et à une humidité relative de 50-60%. Pour éviter tout point de pression, nous recommandons un stockage debout ou suspendu.

State 6|2021

Toutes les données et informations sont à notre meilleure connaissance et sont basées sur nos mesures en laboratoire et notre expérience. Elles ne dispensent pas le transformateur d'effectuer ses propres contrôles et tests pour l'utilisation prévue.

Nos produits sont continuellement contrôlés et en développement. Nous nous réservons donc le droit d'adapter la composition chimique ou les propriétés physiques aux nouvelles découvertes sans informations supplémentaires.